

Инструкция по применению:

Молоток хирургический

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Молотки имеют прочную цельнометаллическую конструкцию. Соединение бойка молотка с рукояткой выдерживает приложение осевой нагрузки в направлении разъединения не менее 10 кгс (100 Н). Масса бойка молотка: 140 грамм; 350 грамм; 500 грамм; 700 грамм;

Бойки молотков изготовлены из стали 14X17H2 по ГОСТ 5632-2014 «Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки». Рукоятки молотков изготовлены из стали 14X17H2 по ГОСТ 5632-2014 «Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки».

2. СОСТАВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1. Молоток хирургический - 1 шт.

2.2. Гарантийный талон- 1 шт.

3. ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

3.1 Молоток предназначен, предназначен для нанесения удара по хирургическому долоту и остеотому с целью рассечения кости.

Входит в состав комплекта: **Комплект для чрескостного остеосинтеза по Г.А. Илизарову по ТУ 9438-001-34071796-2013.**

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Провести осмотр и проверку на отсутствие повреждений.

4.2. Перед применением изделие должно подвергаться:

- *дезинфекции;*
- *предстерилизационной очистке;*
- *стерилизации.*

4.3. Инструмент должен быть использован непосредственно после цикла обработки.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует исправность инструмента в течение 12 месяцев при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и указанных в настоящей Инструкции.

5.2. Предприятие-изготовитель гарантирует срок хранения комплекта в течение 3 лет со дня изготовления.

5.3. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за повреждение в результате неправильной эксплуатации и хранения.

6. ХРАНЕНИЕ

6.1. Инструмент следует хранить в закрытом помещении при температуре воздуха от -50°C до +40°C в упаковке предприятия-изготовителя. В условиях эксплуатации допускается хранение комплекта без упаковки.

6.2. Воздух в помещении, где хранится инструмент не должен содержать коррозионно-активных примесей.

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

Рекламация предъявляется предприятию-изготовителю в установленном порядке с приложением технически обоснованного акта и настоящей инструкции по адресу:

127299, Москва, ул. Приорова, 10 стр. 7

АО «ЦИТО»,

тел. 495-450-28-52, тел. 495-450-43-94 (отдел сбыта).