

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

8. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол манипуляционный _____ обозначение _____

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия _____

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____ подпись



СТОЛ МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ:

СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4);
СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02
(мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03
(мод.4); СМ.03.04

Паспорт
СМ.00.00.2014.ПС.01

 СМ.03.00 (мод.1)	 СМ.03.01	 СМ.03.02 (мод.1)
 СМ.03.03 (мод.1)	 СМ.03.04	

г. Нижний Новгород

версия 1.1

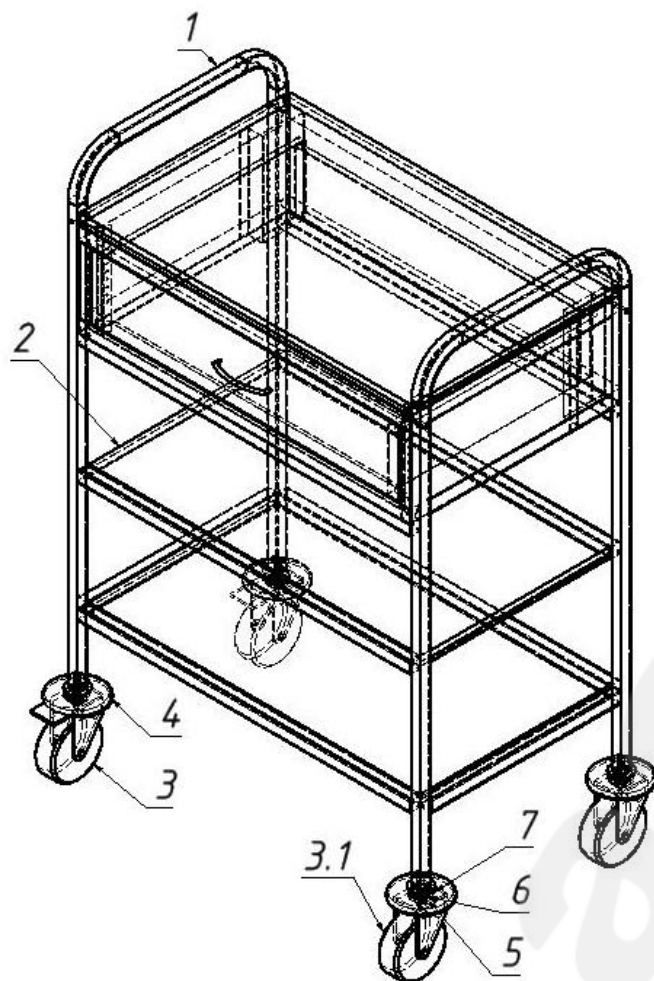
2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
6. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ
8. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Приложение 1

Схема сборки изделий:
Стол манипуляционный СМ.03.00 (мод.1)



№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол- во, шт.
1	Стол в сборе	1
2	Лоток (в зависимости от комплектации)	1
3	Колесо ($\varnothing 100$ мм)	2
3.1	Колесо ($\varnothing 100$ мм) с тормозом	2
4	Отбойник	4
5	Болт М10х35	4
6	Шайба М10	4
7	Гровер М10	4

ВНИМАНИЕ! На схеме указана модель стола СМ.03.00. Для моделей СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04 сборка осуществляется аналогичным способом.

Для сборки потребуется ключ на 17мм

1. Распаковать компоненты стола.
2. Установить на ножки стол (Поз.1) колеса (Поз.3) и (Поз.3.1) и отбойники (Поз.4) при помощи болтов (Поз.5), шайба (Поз.6) и гровера (Поз.7), ключом на 17мм
3. Снять защитную пленку с полок.

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК», email: otk@tdask.ru.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Наименование изделия: Стол манипуляционный:

СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение № РЗН 2024/23329 от 08.08.2024

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.
1	Стол манипуляционный, в вариантах исполнения: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04, в составе:		1
1.1	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04,	1
1.2	Паспорт	СМ.00.00.2014.ПС.01	1

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	Предназначено для размещения стерильных хирургических инструментов, шовного материала и других предметов, необходимых во время проведения операции и/или медицинских процедур в операционных, процедурных, перевязочных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 2:

- Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей, растворителей и других хим. соединений, способных разрушить покрытие кушетки).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания и ударов изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Нагрузку на полках и столешницах следует распределять равномерно, избегая повышенной нагрузки на края и поверхности, которые не имеют опоры с обратной стороны.

3.10 Не допускается перемещение изделия волоком, движение должно осуществляться только качением. При наличии преград на полу (пороги, ступени и т.д.) стол не следует наклонять на одну сторону. Через преграды стол следует переносить вдвоем, приподнимая за металлические боковые стойки каркаса.

3.11 Прежде чем начать передвигать стол необходимо разблокировать колеса с тормозом, подняв фиксатор каждого колеса вверх.

3.12 Не допускается применение изделия не по назначению: сидеть, вставать или использовать как инвентарь для работы на высоте, т.е. в качестве подставки, стремянки и т.д.

3.13 Периодически следует проводить осмотр изделия, для очистки колес от загрязнения, смазывания движущихся частей колес и визуального осмотра изделия полностью на предмет сохранения конструктивной целостности и функциональных свойств.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол манипуляционный				

СМ.03.00 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	26±2,5	полка-15; ящик-5	Ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	27±2,5	полка-15; ящик-5	Два ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	27±2,5	полка-15; ящик-5	Два ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	27±3	полка-15; ящик-5	Четыре ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.01	765±38×485±24× 1025±51	24±2,5	полка-15; ящик-5	Ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	30±3,5	полка-15; ящик-5	Два ящика, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	30±3,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	31±3,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	31±4	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	39±4,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	40±4,5	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	40±4,5	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	40±4,5	полка-15; ящик-5	Семь ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.04	800±40× 410±20× 920±46	32±3	полка-15; ящик-5	Четыре ящика, верхний правый ящик с замком и 2мя ключами, три полки, выдвижная полка, три крючка; изделие устанавливается на колесные опоры

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 2, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регули- руемые опоры	Нерегули- руемые опоры
1	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	100	-	-