

5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортировка, хранение и эксплуатация изделия должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 16371 «Мебель. Общие технические условия».
- 5.2. Оберегайте мебель от механических повреждений, не допускайте длительного контакта поверхности мебели с жидкостями. При случайном попадании жидкости на мебель – немедленно удалите жидкость сухой мягкой тканью.
- 5.3. Для очистки мебели пользуйтесь специальными средствами без абразивных материалов.
- 5.4. Место установки мебели не должно располагаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.5. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора – 35°C. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, при условии выполнения требований, перечисленных в п.5.
- 6.2. При приобретении изделия через розничную торговую сеть, гарантийный срок исчисляется со дня продажи.
- 6.3. За изделия с механическими повреждениями, полученными при транспортировке, предприятие ответственности не несет.
- 6.4. При соблюдении правил эксплуатации, средний срок службы изделия составляет 10 лет.

7. Адрес изготовителя:

факт. 606016 Нижегородская область г. Дзержинск

Ул. Студенческая д.28 пом.34

ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»

Тел./факс (8313)25-35-78

Сайт: medtorgmebel.supl.biz

Заводской номер:

Дата изготовления _____ 20__ г.

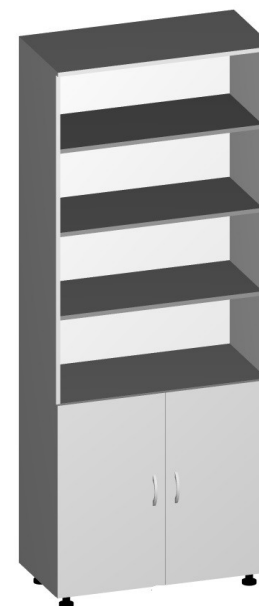
Упаковщик _____

Паспорт

Шкаф для документов

ШД 2/11

(на опорах)



ГОСТ 16371-14

Декларация о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.00841/21 от 8.04.2021 г.

г. Дзержинск.

4. Инструкция по сборке.

1. Назначение и конструкция.

1.1. Шкаф предназначен для хранения сухих предметов и вещей в медицинских и других учреждениях.

1.2. Шкаф изготовлен из ламинированной ДСП.

2. Основные технические характеристики.

Габаритные размеры, м			Масса, кг не более
высота	ширина	глубина	
2100	800	400	50

3. Комплект поставки.

№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Верхняя панель (800x400)	1
2	Средняя панель (768x380)	1
3	Боковая панель (1994x380)	2
4	Дверка ЛДСП (666*398)	2
5	Полка ЛДСП (766x360)	4
7	Задняя стенка ДВП (2048x398)	2
8	Нижняя панель (800*380)	1
11	Петля шарнирная	4
12	Саморез 3.5x16	40
13	Винтовая стяжка (Ø7x50)	12
14	Ключ винтовой стяжки	1
15	Ручка	2
16	Винт М4x20	4
17	Опоры	4
18	Полкодержатель	16
19	Гвоздь	60
20	Заглушка винтовой стяжки	12
21	Соединительная планка для ДВП(1330 и 645)	2
22	Паспорт	1
23	Упаковка	1

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

Для сборки потребуется крестовая отвертка и молоток.

Сборка должна производиться квалифицированным специалистом.

4.1. Распаковать компоненты шкафа.

4.2. При помощи ключа 14 соединить винтовыми стяжками 13 верхнюю 1, среднюю 2 и нижнюю 8 панели с боковыми панелями 3.

4.4. Положить подсобранный каркас шкафа лицевой стороной на ровную поверхность, на заднюю поверхность каркаса положить заднюю стенку 7, вставленную в соединительную планку 21, выровнять по ней каркас и прибить гвоздями 19 заднюю стенку 7 к каркасу шкафа по контуру и к средней панели 2 с шагом 100 мм.

4.5. Установить опоры на нижнюю панель при помощи саморезов.

4.7. Саморезами 12 закрепить петли 11 на дверках 4.

4.8. Закрепить на боковые стенки 3 планки петель 11 саморезами 12 по месту.

4.9. Регулировочными винтами петель 11 отрегулировать положение дверей 4 и 8 на шкафе.

4.9. Установить в отверстия боковых панелей 3 полкодержатели 18. Вставить съемные полки 5 и 9.

4.10. Закрепить ручки 15 на дверках 4 винтами 16.

4.11. Установить в головки винтовых стяжек заглушки.

